

Öl & Gas



- Lagerstättenwässer und Bohrbegleitwässer aufbereitbar
- Produkte:
 - reines Mineralöl
 - reinjektionsfähiges **sauberes Wasser** mit < 2 ppm ÖiW
- Salze aus Rohwasser können 1:1 ins Reinjektionswasser übernommen werden
- gleichzeitige **Enthärtung** möglich

z.B.: Ölbohrungen, Raffinerien, Gasproduktion, Fracking, Bohrinseln, Ölhavarien, u.v.m.

Anwendungsgebiete:

- **Öl & Gas**

Begleitwässer zu reinem Öl und reinjizierbarem Wasser

- **Bergbau**

Wertstoffkonzentrierung
z.B. in Laugungswässern

- **Kreislaufwirtschaft**

Rezyklierung von Prozess- und Grauwasser

- **Landwirtschaft**

Beregnung mit gereinigtem Salz- und Abwasser

- **Lebensmittel**

Konzentratherstellung
ohne Druck oder Hitze

- **Abwasser**

Einleitfähigkeit kommunaler und industrieller Abwässer

- **Krankenhausabwasser**

Rückgewinnen von
Medikamentenrückständen

- **Kühl- / Schmierstoffe**

massive Volumenreduktion
des Abwassers

- **Schifffahrt**

zuverlässige
Trinkwasserversorgung

- **Meerwasserentsalzung**

bishin zu „zero liquid
discharge“ (ZLD)